

TOILES SCALDUR

Ces toiles en aciers spéciaux sont destinées à recevoir des **grosses granulométries** (scalpage). Résistantes à l'abrasion, elles peuvent également supporter des charges importantes et permettent d'atteindre des **débites supérieurs à ceux obtenus avec des tôles perforées ou des toiles synthétiques**.

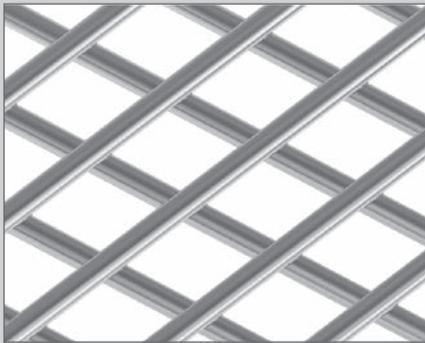
Ces toiles sont constituées de barres cylindriques de \varnothing 16 ou 20 mm soudées sur des profils de section rectangulaire 25x12. Les ronds sont toujours installés en face supérieure et dans le sens d'avancement des matériaux.

Les aciers utilisés sont de type « mangano-siliceux », ce qui a conduit la société GIRON à développer un process de soudage spécifique afin de garantir la tenue mécanique de l'assemblage.

A la différence des fabrications soudées traditionnelles, la toile Scaldur est toujours réalisée en fonction du plan de châssis récepteur afin d'optimiser la surface passante et d'assurer la protection des traverses et des supports.

GAMME STANDARD

$40 \leq \text{Maille} \leq 150 \text{ mm}$
 Rond : 16 mm / 20 mm
 Plat : 25 x 12 mm



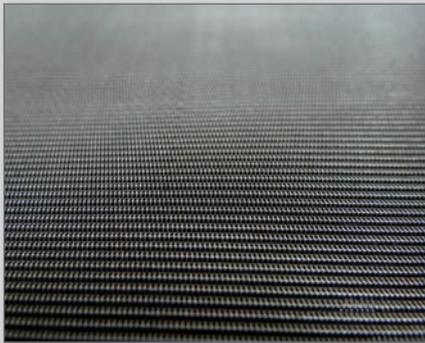
TOILES SOUDÉES

Ces toiles sont constituées d'un maillage de ronds soudés. La surface supérieure est toujours installée parallèlement au sens d'avancement des matériaux.

Elles sont en général destinées au **criblage de matériaux peu abrasifs**, en raison du faible taux de carbone et du peu d'écrouissage des aciers utilisés. Des mailles rectangulaires de toutes dimensions sont également réalisables sur demande.

GAMME STANDARD

$5 \leq \text{Maille} \leq 150 \text{ mm}$
 $3 \leq \text{Fil} \leq 25 \text{ mm}$



TOILES MÉTALLIQUES

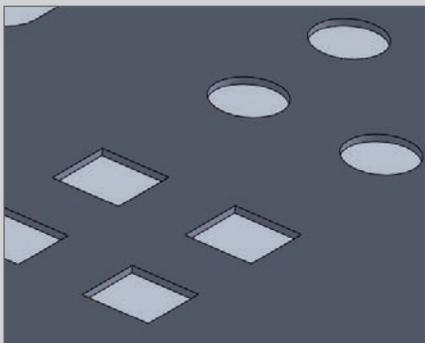
Ces toiles sont essentiellement destinées aux **tamisages très fins à ultrafins** de matières relativement peu abrasives, telles que rencontrées dans les industries chimiques ou agroalimentaires.

L'acier inoxydable 304L est le plus couramment utilisé, toutefois il est possible de réaliser sur demande des fabrications en d'autres nuances.

Ces toiles peuvent être livrées nues en rouleaux ou en panneaux, bordées avec entourage polyuréthane et œillets de fixation ou encore équipées de crochets de tension pour un montage sur appareils vibrants.

GAMME STANDARD

$0.02 \leq \text{Maille} \leq 8 \text{ mm}$
 $0.02 \leq \text{Fil} \leq 1.25 \text{ mm}$



TÔLES PERFORÉES

Ces tôles peuvent être équipées de crochets de tension ou de trous de fixation pour boulonnage sur cadre. Elles peuvent être livrées planes ou pré-galbées mais aussi cintrées en plusieurs secteurs afin de réaliser des viroles cylindriques pour l'équipement de trommels.

Les nuances R 250, CR 321 et CR 4000 sont des aciers anti-abrasion, régulièrement utilisées.

Les épaisseurs disponibles s'étendent de 2 à 15 mm, suivant les nuances et les perforations (rondes, carrées ou en losange).

GAMME STANDARD

$0.5 \leq \text{Maille} \leq 100 \text{ mm}$
 $2 \leq \text{Épaisseur} \leq 15 \text{ mm}$

Grilles à fissures

Pourquoi choisir les grilles GIRON ?

GÉNÉRALITÉS

Les grilles à fissures bouclées (à profilés contournés) ont été développées par GIRON depuis plus de 50 ans pour l'**égouttage**, l'**essorage** et la **filtration des matériaux** tels que les sables, les granulats, le calcaire ou encore le charbon. Elles sont principalement utilisées dans les carrières, les mines et les sablières pour la séparation solide / liquide.

Ces grilles peuvent être également utilisées dans différentes industries comme pour la filtration des fluides (Eaux usées - Recyclage des huiles industrielles - œnologie) ou encore dans l'alimentaire (Sucrieries).

TECHNICITÉ

La technique développée par GIRON consiste, à partir d'un fil rond, d'obtenir par estampage un profil trapézoïdal. Ces profils sont ensuite assemblés les uns contre les autres par des tringles d'assemblage de diamètre 7 mm et un pas de 70 mm.

Cette technique permet de garantir une **précision d'ouverture des interstices inégalee**, principalement pour les fissures très fines.

Les grilles peuvent être livrées plates ou cintrées, nues ou avec tous types de renforts tels que des plats, des cornières ou autre accessoires.

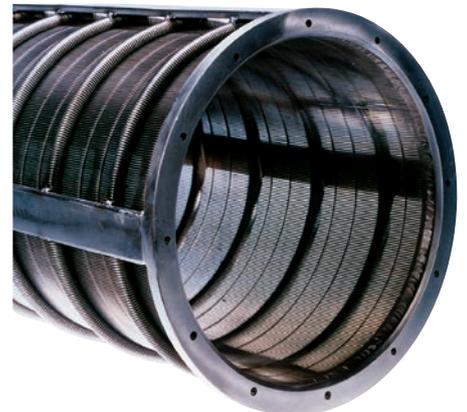
Profil Étroit	22 E 1,5 	28 E 1,8 	35 E 2,4 			50 E 3,5
Profil Normal	22 1,7 	28 2,2 	35 2,6 	42 3,1 	45 3,5 	
Profil Large	22 L 2 	28 L 2,4 	35 L 2,8 	42 L 3,4 	45 L 3,7 	50 L 4
Profil Normal à Réserve d'usure	22 R 1,7 	28 R 2,2 	35 R 2,6 	42 R 3,1 	45 R 3,5 	50 R 3,7
Profil Large à Réserve d'usure	22 RL 2 	28 RL 2,4 	35 RL 2,8 	42 RL 3,4 		

SERVICE / DISPONIBILITÉ / DÉPANNAGE

Notre service client Usine n'a pas qu'une vocation purement commerciale. Il assure également une mission importante de conseils techniques pour vous permettre d'améliorer votre production.

La société GIRON s'efforce de rester attentive à vos observations et suffisamment disponible pour vous faire partager ses expériences le cas échéant.

COURBES DE SURFACE UTILE ET POIDS AU M²



GAMME DISPONIBLE

Notre gamme commence à 0.1 mm et est réalisable de 0.1 mm en 0.1 mm, suivant les courbes ci-contre.

La partie des courbes en trait orange représentent les interstices exécutés avec point de contact.

Matière utilisée :

- Acier inoxydable suivant AFNOR Z 8 C17 - AISI 430
- Acier inoxydable suivant AFNOR Z 7 CN 18.09 - AISI 304
- Acier inoxydable suivant AFNOR Z 3 CND 17.11.02 - AISI 316 L

