

QUALITE DES ACIERS TREMPÉS REVENUS - HARDOX®

Notoriété mondialement reconnue.

Performance homogène et garantie sur toute la durée de vie du matériau dans les conditions d'utilisation et d'usure les plus contraignantes.

Caractéristiques techniques exceptionnelles combinant Dureté, Ténacité (chocs, déformations...), Usinabilité (soudure, pliage, découpe...).

QUALITÉ DE SERVICE

GIRON garantit une **traçabilité totale** de la matière première utilisée (certificat matière disponible sur demande).

Un stock permanent de feuilles aux formats nous permet de répondre à vos demandes de dépannage et vous garantir un **délaï de livraison minimal**.

GIRON se place comme votre **partenaire proximité** à travers une **équipe expérimentée et disponible** pour répondre à vos problématiques d'usure, tant sur les médias criblants que sur les pièces techniques de vos installations.

GAMME COMPLÈTE POUR RÉSOUDRE TOUTES VOS PROBLÉMATIQUES D'USURE

FORMAT STANDARD DES TÔLES (MM) : 2 000 x 1 000 - 2 500 x 1 250 - 3 000 x 1 500 (autres formats sur demande)

HARDOX 400

405 HB (420 HV / 42 HRC)
1245 MPa

- Usure sévère
- Très bonne résistance aux chocs et aux déformations
- Facilité de mise en œuvre

APPLICATIONS : blindages de concasseurs, fonds de godets et bennes d'engrènement, blindages de godets, goulottes, trémies, lames.

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 3 à 130 mm
largeur max ≤ 3,35 m
longueur max ≤ 14,5 m

HARDOX 450

450 HB (478 HV / 47 HRC)
1410 MPa

- Dureté et limite élastique supérieure d'environ +15% / Hardox 400
- Usure sévère
- Très bonne résistance aux chocs et aux déformations
- Facilité de mise en œuvre

APPLICATIONS : blindages de concasseurs, fonds de godets et bennes d'engrènement, blindages de godets, goulottes, trémies, lames.

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 3,2 à 80 mm
largeur max ≤ 3,35 m
longueur max ≤ 14,5 m

HARDOX 500

500 HB (532 HV / 51 HRC)
1580 MPa

- Usure très sévère
- Très bonne résistance aux frottements
- Facilité de mise en œuvre

APPLICATIONS : blindages de concasseurs et de godets, contrelames, goulottes, trémies.

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 4 à 80 mm
largeur max ≤ 3,35 m
longueur max ≤ 14,5 m

HARDOX 600

600 HB (638 HV / 57 HRC)
1940 MPa

- Usure forte par frottement et par glissement

APPLICATIONS : fonds de malaxeurs, goulottes, blindages, couteaux, déchiqueteurs.

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 8 à 50 mm
Format sur demande

HARDOX EXTREME

700 HB

- Usure très forte par frottement et par glissement

APPLICATIONS : fonds de malaxeurs, goulottes, blindages.

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 8 à 25 mm
Format sur demande

HARDOX HITUF

350 HB

- Acier résistant à l'abrasion par choc et par frottement
- Limite d'élasticité élevée
- Très bonne soudabilité

APPLICATIONS : lame forte épaisseur, dents de rippers, structure de pince

GAMME DIMENSIONNELLE

Épaisseur : 40 à 160 mm
largeur max ≤ 3,35 m
longueur max ≤ 14,5 m

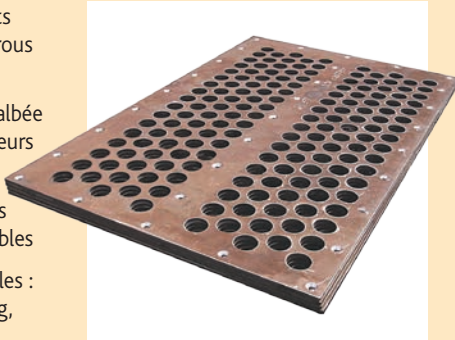
A travers des études réalisées sur le terrain, il est possible d'augmenter potentiellement la durée de vie de vos pièces de manière très significative.

L'utilisation d'un acier anti-abrasion nuance **HARDOX 450** peut augmenter la longévité estimée de vos pièces de +25% et jusqu'à +50% face à d'autres aciers 400HB du marché selon les matériaux travaillés.

CE QUE VOUS PROPOSE GIRON :

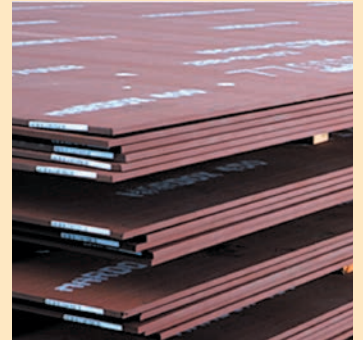
TÔLE PERFORÉE

- Équipée de crochets de tension ou de trous de fixation
- Livrée plane, pré-galbée ou cintrée en plusieurs secteurs
- Plusieurs épaisseurs et nuances disponibles
- Tous types de mailles : carré, ronde, oblong, hexagonale...



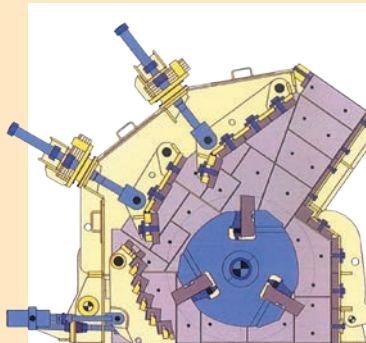
TÔLE PLEINE

- Au format standard ou sur-mesure
- Plusieurs épaisseurs et nuances disponibles (Hardox, Weldox, Rechargée)
- Stock et traçabilité permanente



PIÈCE À FAÇON

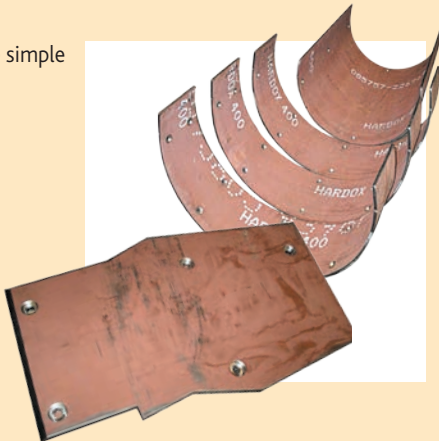
- Applications variées sur des installations fixes en carrière :
 - Concasseurs
 - Cribles vibrants ou mobiles
 - Trémies
 - Alimentateurs
 - Scalpeurs
 - Broyeurs



- Prestation d'usinage étendue :
 - Fraisage
 - Tournage
 - Perçage
 - Lamage (lisse, CC, oblong, goujon, ergo, taraudage...)



- Toute pièce d'usure simple et complexe :
 - Blindage
 - Virole
 - Étoile
 - Insert
 - Couvrecl
 - Cône
 - Tiroir de crible



- Prestation de finitions suivant plans :
 - Découpage
 - Pliage
 - Soudage
 - Petits sous-ensembles mécanosoudés

