

STAHLDRAHTBODEN SCALDUR

Diese Spezial-Stahldrahtböden sind für große Korngrößen bestimmt (Grobsieb, Stückgutscheidung). Dank ihrer Abrasionsbeständigkeit können sie auch große Lasten aufnehmen und erreichen einen höheren Durchsatz als perforierte Siebböden oder synthetische Siebeinsätze.

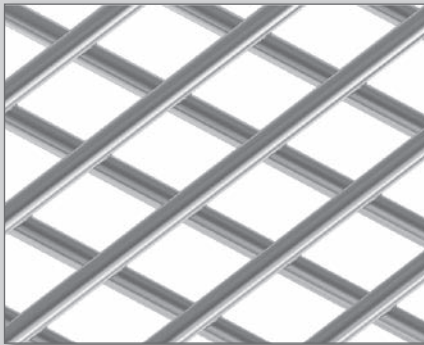
Diese Drahtböden bestehen aus zylindrischen Stangen mit einem Durchmesser von 16 bzw. 20 mm, die auf Profilbänder mit rechteckigem Querschnitt 25 x 12 aufgeschweißt sind. Der Runddraht ist stets an der Oberfläche und entlang der Förderichtung des Siebgutes montiert.

Der verwendete Werkstoff ist ein Mangan-Silizium-legierter Stahl, für den Fa. GIRON ein spezielles Schweißverfahren entwickelt hat, um die mechanische Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

Im Gegensatz zu herkömmlich geschweißten Produkten wird der Stahldrahtboden SCALDUR stets nach dem Plan der Unterkonstruktion ausgeführt, auf die er montiert werden soll, um die Durchlassfläche zu optimieren und um den Schutz der Traversen und Träger sicherzustellen.

STANDARDPRODUKTE

40 < Maschenweite < 250 mm
 Rund: 16 mm / 20 mm
 Flach: 25 x 12 mm



GESCHWEISSTE DRAHTBÖDEN

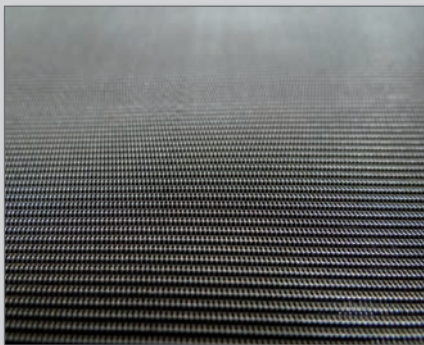
Diese Drahtböden bestehen aus maschenförmig angeordneten, runden, verschweißten Stahldrähten. Die Oberfläche ist stets parallel entsprechend der Förderichtung des Siebgutes montiert.

Sie dienen normalerweise zum Sieben wenig abrasionsgefährdeter Materialien, wofür sie sich aufgrund des geringen Kohlenstoffgehalts und der geringen Kaltverformung des verwendeten Stahldrahts eignen.

Auf Anforderung können auch rechteckige Maschen in jeglicher Abmessung angefertigt werden.

STANDARDPRODUKTE

5 < Maschenweite < 150 mm
 3 < Draht < 25 mm



METALL - FILTERGEWEBE

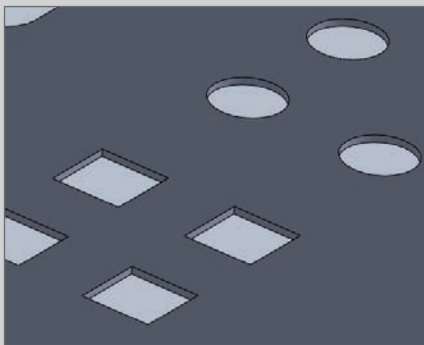
Diese Drahtböden sind insbesondere zum Sieben sehr feiner bis ultrafeiner Partikel von Materialien mit relativ geringem Abrasionsvermögen bestimmt, wie es in der Chemieindustrie oder in der Lebensmittelproduktion vorkommt.

Am häufigsten wird hierzu rostfreier Edelstahl 304L verwendet, jedoch ist es möglich, auf Anfrage in der Produktion auch andere Werkstoffe einzusetzen.

Diese Drahtböden können roh auf Rollen oder in Tafelform geliefert werden, einschließlich Randeinfassung aus Polyurethan mit Befestigungsösen bzw. in der Ausführung mit Spannhaken zwecks Montage an vibrierenden Siebwerken.

STANDARDPRODUKTE

0,02 < Maschenweite < 8 mm
 0,02 < Draht < 1,25 mm



PERFORIERTE SIEBBÖDEN

Diese Blechböden können mit Spannhaken oder mit Bohrungen zur Befestigung über Spannschrauben auf Rahmenunterkonstruktion geliefert werden. Sie können vollkommen eben oder vorgerundet, jedoch auch in mehreren Abschnitten gebogen geliefert werden, um zylindrische Rollen zwecks Auskleidung von Trommeln realisieren zu können.

Die Produktvarianten R 250, CR 321 und CR 4000 sind abriebbeständige Stahlqualitäten, die standardmäßig zum Einsatz kommen.

Das Material ist in Stärken zwischen 2 und 15 mm verfügbar, je nach Produktvariante und Perforation (rund, eckig oder oval).

STANDARDPRODUKTE

0,5 < Maschenweite < 100 mm
 2 < Stärke < 15 mm

ALLGEMEINES

Die Geschlungene Spaltsiebe mit geschlossenen Langmaschen (mit gewundenem Profil) wurden vor mehr als 50 Jahren von GIRON entwickelt und werden zum Abtropfen, Spülen und Filtern von Materialien wie Sand, Granulaten, Kalkgestein oder auch Kohle eingesetzt. Sie kommen in Steinbrüchen, in Bergwerken und Sandgruben zum Einsatz und dienen zum Trennen von festen und flüssigen Stoffen.

Diese Geschlungene Spaltsiebe können in unterschiedlichen Industriezweigen zum Beispiel auch zum Filtern von Flüssigkeiten eingesetzt werden (Abwasser - Recycling von Industrieölen - Weinbau), oder auch in der Lebensmittelindustrie (Zuckerherstellung).

TECHNICITÉ

Die von GIRON entwickelte Technik besteht darin, auf Basis eines Runddrahts durch Prägen ein trapezförmiges Profil zu erzeugen. Diese Profile werden anschließend über Montagestangen mit einem Durchmesser von 7 mm in einer Spaltlänge von 70 mm parallel zueinander montiert.

Diese Technik ermöglicht es, präzise Öffnungen mit genau festgelegten Zwischenräumen zu gewährleisten, was hauptsächlich für sehr kleine Spaltweiten gilt.

Die Roste können flach oder gebogen, roh oder mit jeglicher Art von Verstärkung geliefert werden, wie z.B. mit Flacheisen, Abschlusswinkel oder anderen Zubehörelementen.

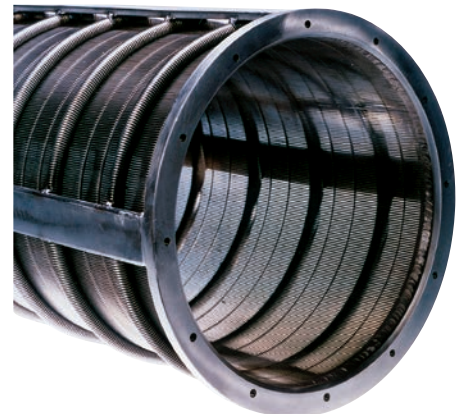
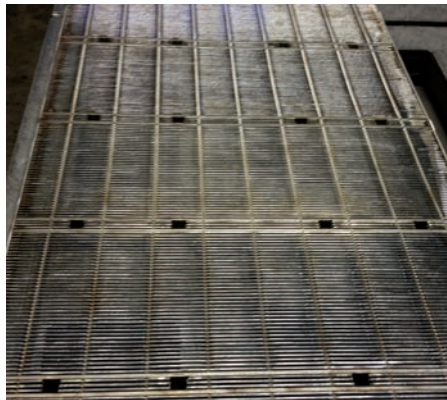
SERVICE / VERFÜGBARKEIT / WARTUNG

Unser werksseitiger Kundenservice ist nicht nur für den Vertrieb zuständig. Er kümmert sich auch um andere wichtige Aufgaben wie die technische Beratung, damit Sie Ihre Produktion stets weiter verbessern können.

Fa. GIRON bemüht sich, auf Ihre Anregungen einzugehen und Kapazitäten bereitzuhalten, um die Erfahrungen und Fachkenntnisse des Unternehmens im Bedarfsfall mit Ihnen zu teilen.

KURVEN ZUR VERFÜGBAREN NUTZFLÄCHE UND GEWICHT JE M²

Enges Profil	22 E 1,5 3,4	28 E 1,8 4,4	35 E 2,4 5,2			50 E 3,5 7,5
Normal Profil	22 1,7 3,2	28 2,2 4,2	35 2,6 5,1	42 3,1 6,5	45 3,5 6,5	
Breites Profil	22 L 2 3	28 L 2,4 4	35 L 2,8 5	42 L 3,4 6	45 L 3,7 6,3	50 L 4 7
Normal Profil mit Verschleißreserve	22 R 1,7 3,2	28 R 2,2 4,2	35 R 2,6 5,1	42 R 3,1 6,5	45 R 3,5 6,5	50 R 3,7 7,5
Breites Profil mit Verschleißreserve	22 RL 2 3	28 RL 2,4 4	35 RL 2,8 5	42 RL 3,4 6		



VERFÜGBARE PRODUKTAUSWAHL

Unsere Produkte beginnen bei 0,1 mm und können entsprechend der nachfolgend gezeigten Kurven in Stufen von jeweils 0,1 mm erweitert werden.

Der Teil der Kurven, der in orange ausgeführt ist, stellt Spaltweiten dar, die mit Kontaktpunkt ausgeführt werden.

Verwendeter Werkstoff:

- Edelstahl gemäß AFNOR Z 8 C17 - AISI 430
- Edelstahl gemäß AFNOR Z 7 CN 18.09 - AISI 304
- Edelstahl gemäß AFNOR Z 3 CND 17.11.02 - AISI 316L

