

Site anticolmatante

De ce să alegem sitele GIRON?

RĂSPUNS EFICIENT LA PROBLEMELE DUMNEAVOASTRĂ

1 - Păstrarea unei suprafețe de cernere practic intactă în ciuda prezenței elementelor fine, argiloase sau umede, ce au tendința de a colmata o plasă de ciur tradițională.

2 - Limitarea sau înlăturarea gujonajului în cazul produselor concasate.

3 - Îmbunătățirea randamentului unui ciur vibrator cu o suprafață utilă prea redusă.

4 - Mărirea duratei de viață a unei site, în special în cazul cernerii sub apă a produselor ce conțin particule fine abrazive

DURATA DE VIAȚĂ A SITEI

Durata de viață a unei site depinde de trei factori principali:

1 - Calitatea oțelului

Având în vedere efectul important al procentului de carbon asupra rezistenței la abraziune, le impunem furnizorilor noștri un conținut minim de 0.50% carbon

2 - Poziționarea benzilor

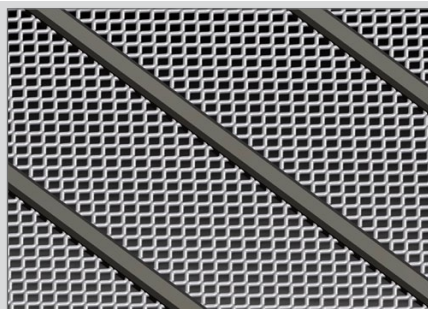
Sitele GIRON sunt întotdeauna definite în funcție de ciururile dumneavoastră, fiecare detaliu ne permite să vă propunem o soluție eficientă și adaptată materialelor și produselor dumneavoastră de cernut. Experiența noastră în calitate de inventatori (brevetele 1951 și 1952) ai acestei soluții vă garantează o expertiză unică în domeniul anticolmatării.

3 - Calitatea finisajelor

Amplasarea corectă a unei site pe ciur are un rol preponderent în durata sa de viață. Starea corespunzătoare a materialelor de tensionare, a suporturilor și tensionarea corectă ne permit ulterior să evităm ruperea sau o uzură prematură.

DEPANARE

Capacitățile noastre de producție ne permit să vă asigurăm o depanare în maximum 5 zile pentru sitele dumneavoastră anticolmatante.



ONDAP GOMME *Versiunea Ondap Oțel de asemenea disponibilă*

Sita ONDAP GOMME este soluția de referință în majoritatea situațiilor de cernere cu colmataj sau gujonaj cu site convenționale. Este o soluție tehnică inventată de GIRON și brevetată în 1951.

Bazată pe ochiuri de plasă pătrate ce permit o precizie de tăiere foarte exactă, este concepută pentru a înlocui sitele Clasice în caz de probleme de colmataj sau de gujonaj. Una din diagonale este orientată în sensul avansării produselor ceea ce îi conferă o **mare eficiență**.

Această sită este formată din **fire de oțel cu mare rezistență independente** unele de celelalte și menținute prin **benzi armate din cauciuc anti-abraziune**.

În funcție de condițiile de cernere, putem să vă propunem alte soluții precum fire din oțel inoxidabil, garnituri de etanșitate și bavete de acoperire etc.

GAMA STANDARD

$0.8 \leq \text{Ochi} \leq 100 \text{ mm}$
 $0.6 \leq \text{Fir} \leq 7 \text{ mm}$

Colmataj = Obstrucția ochiurilor datorită umidității particulelor fine ale produsului în cazul unei cernerii denumite «pe uscat».

Gujonaj = Obstrucția ochiurilor cu un element ce rămâne blocat în cazurile de cernere cu sau fără spălare.



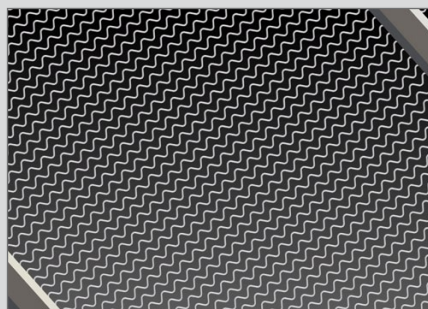
MIXT GOMME *Versiunea Mixtă Oțel pentru produse calde*

La anumite aplicații, ar fi avantajos ca sita ONDAP GOMME să fie înlocuită cu sita noastră MIXTE-GOMME. Este o soluție tehnică inventată de GIRON și brevetată în 1952.

Alternanța unui fir ondulat cu un fir drept permite obținerea unei variații de amplitudine a vibrațiilor firelor. Prin acest design, sita MIXTE-GOMME dă bune rezultate pentru **rezistența la șocuri**, în cazul **alimentării produselor cu granulometrie ridicată** sau în cazul încărcărilor importante pe etajul ciurului.

GAMA STANDARD

$1.6 \leq \text{Ochi} \leq 55 \text{ mm}$
 $1 \leq \text{Fir} \leq 8 \text{ mm}$



ZIG-ZAG GOMME

Sita noastră ZIG-ZAG GOMME este soluția care permite obținerea celor **mai bune performanțe anti-colmataj**, datorită absenței oricărui contact între firele de cernere. Având în vedere proiectarea acesteia, cele mai bune rezultate sunt obținute la tensiune longitudinală unde scurgerea produselor este paralelă cu firele de oțel.

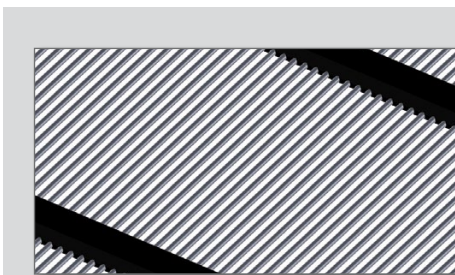
Este important să remarcăm că este un produs foarte tehnic. Dar oferă o gamă largă de soluții pentru a rezolva probleme legate de cernere. Echipele noastre vor putea să vă dea sfaturi privind definirea sitei în funcție de aplicațiile dumneavoastră.

GAMA STANDARD

$0.7 \leq \text{Ochi} \leq 60 \text{ mm}$
 $0.6 \leq \text{Fir} \leq 7 \text{ mm}$

Site anticolmatante

De ce să alegem sitele GIRON?

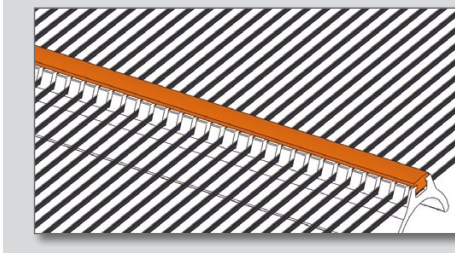


LONPLAN GOMME

Sita LONPLAN GOMME este în principal folosită pentru **scurgerea produselor** precum nisipuri. Este eficientă și în cazul cernerii produselor sub apă. Structura firelor sale drepte cu mare rezistență perfect paralele oferind o suprafață complet plană ce îi conferă o rezistență mecanică și împotriva abraziunii incomparabile.

GAMA STANDARD

$0,5 \leq \text{Ochi} \leq 60 \text{ mm}$
 $1,6 \leq \text{Fir} \leq 8 \text{ mm}$



COARDĂ DE PIAN

Sita tip coardă de pian este cel mai adesea montată pe ciururi mobile în tensiune longitudinală. Este foarte anticolmatantă și permeabilă. Totuși, tăierea sa poate să nu fie atât de precisă în anumite aplicații. Suporturile sale deplasabile îi permit să se adapteze cu ușurință la suporturile ciurului.

GAMA STANDARD

$1 \leq \text{Ochi} \leq 30 \text{ mm}$
 $0,8 \leq \text{Fir} \leq 3 \text{ mm}$

CÂTEVA SFATURI PENTRU A ÎMBUNĂTĂȚI DURATA DE VIAȚĂ A UNEI PLASE TENSIONATE

H Conform valorii din fabricație (incidență pe bombeu)

NU

Asigurați-vă că grătarul este în contact cu toate suporturile și că acesta nu alunecă la un efort vertical.

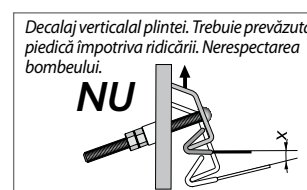
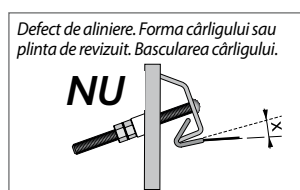
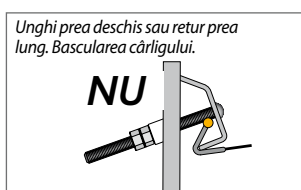
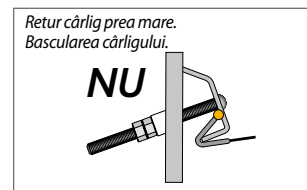
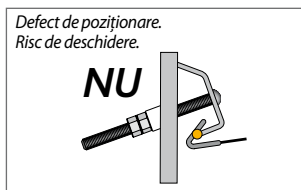
DA

Cel mai mic joc la acest nivel duce la un risc important de rupere. Plinta de tensiune trebuie să fie în contact cu cârligul doar în fundul gâtului. Trebuie să fie prevăzută un spațiu între 10 și 15 mm pentru a permite o punere în tensiune corectă.

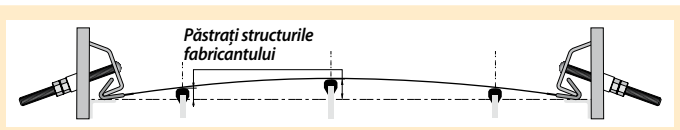
DA

Este important să se pornească sita în gol câteva minute pentru ca vibrațiile să regleze tensiunea plasei. Se poate suplimenta tensiunea pentru a finaliza montarea plasei. Se recomandă verificarea

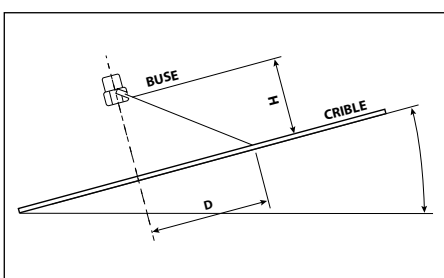
periodică a tensiunii pentru a garanta întreținerea eficientă a plasei și a obține o durată de viață optimă.



Verificați dacă profilurile de cauciuc sunt în stare bună și dacă valorile globale (înălțimea profilului + înălțimea suportului) sunt bine conformate față de valorile preconizate de fabricant.



ÎN CAZ DE RUPTURĂ SAU UZURĂ PREMATURĂ A UNEI SITE TENSIONATE



Dacă sita se rupe prematur, firul folosit este poate prea fragil în anumite condiții de cerner. Pentru a verifica repede această posibilitate, este important să analizăm aspectul rupei:

- Ruperea « în linie » în dreptul suporturilor sau cârligelor este cauzată de o greșeală de tensiune sau de o uzură anormală a profilurilor de cauciuc.
- Ruperea « localizată » într-un anumit loc este cauzată adesea de o greșeală de alimentare fie prea violentă, fie excentrică.

c) În cazul cernerii sub apă, presiunea apei nu ar trebui să depășească 2 - 3 kg/cm² pentru a evita o uzură prematură a unei zone prin rodaj. O răspândire mai mare va fi mai eficientă decât un jet concentrat pe produsele de spălat.

În orice caz, o alimentare regulată și omogenă cu produse pe întreaga lungime a sitei permite să nu se supraîncarce suprafața de cerner, crește durata sa de viață și randamentul său.