

CALITATEA OTELURILOR CĂLITE SI RĂCITE - HARDOX®

Notorietate recunoscută pe plan mondial

Performanță omogenă și garantată pe întreaga durată de viață a materialului în condițiile cele mai dure de utilizare și uzură.

Caracteristici tehnice excepționale ce combină Duritatea, Tenacitatea (șocuri, deformări...), Prelucrabilitate (sudare, îndoire, tăiere...).

CALITATEA SERVICIULUI

GIRON garantează o **trasabilitate totală** a materiei prime utilizate (certificatul pentru materia primă poate fi pus la dispoziție la cerere)

Un stoc permanent de foi pentru prelucrare ne permite să răspundem cererilor de depanare și să vă garantăm un **termen de livrare minim**.

GIRON este **partenerul dumneavoastră de proximitate** prin intermediul unei **echipe experimentate și disponibile** pentru a vă răspunde problemelor privind uzura, atât în ceea ce privește sitele, cât și piesele tehnice ale instalațiilor dumneavoastră.

GAMĂ COMPLETĂ PENTRU A REZOLVA TOATE PROBLEMELE PRIVIND UZURA

FORMATUL STANDARD AL TABLELOR (MM) : 2 000 x 1 000 - 2 500 x 1 250 - 3 000 x 1 500 (alte formate la cerere)

HARDOX 400

405 HB (420 HV / 42 HRC)
1245 MPa

- Uzură redusă
- Rezistență foarte bună la șocuri și deformări
- Punere în operă facilă

APLICAȚII : Blindaje de concasoare, funduri de cupe și bene de anrocament, blindaje de cupe, jgheaburi, pâlnii, lame

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 3 à 130 mm
lățime max ≤ 3,35 m
lungime max ≤ 14,5 m

HARDOX 450

450 HB (478 HV / 47 HRC)
1410 MPa

- Durata și limita elastică superioară de aproximativ +15% / Hardox 400
- Uzură redusă
- Rezistență foarte bună la șocuri și deformări
- Punere în operă facilă

APLICAȚII : Blindaje de concasoare, funduri de cupe și bene de anrocament, blindaje de cupe, jgheaburi, pâlnii, lame

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 3,2 à 80 mm
lățime max ≤ 3,35 m
lungime max ≤ 14,5 m

HARDOX 500

500 HB (532 HV / 51 HRC)
1580 MPa

- Uzură foarte redusă
- Rezistență foarte bună la frecări
- Punere în operă facilă

APLICAȚII : Blindaje de concasoare și de cupe, contra-lame, jgheaburi, pâlnii

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 4 à 80 mm
lățime max ≤ 3,35 m
lungime max ≤ 14,5 m

HARDOX 600

600 HB (638 HV / 57 HRC)
1940 MPa

- Rezistență foarte mare la frecare și alunecare

APLICAȚII : Funduri de malaxoare, jgheaburi, blindaje, cuțițe, tocătoare

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 8 à 50 mm
Format la cerere

HARDOX EXTREME

700 HB

- Rezistență foarte mare la frecare și alunecare

APLICAȚII : Funduri de malaxoare, jgheaburi, blindaje

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 8 à 25 mm
Format la cerere

HARDOX HITUF

350 HB

- Oțel rezistent la abraziune prin șoc și frecare
- Limită de elasticitate ridicată
- Sudabilitate foarte bună

APLICAȚII : Lamă cu grosime mare, dinți de excavator, structură de clește

GAMA DIMENSIONALĂ

Grosime: 40 à 160 mm
lățime max ≤ 3,35 m
lungime max ≤ 14,5 m

Prin studiile realizate pe teren, este posibil să se mărească durata de viață a pieselor dumneavoastră în mod semnificativ.

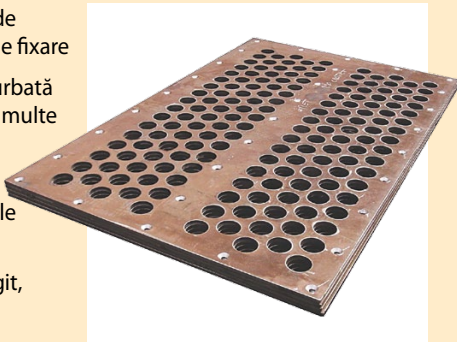
Utilizarea unui oțel anti-abraziune **HARDOX 450** poate spori longevitatea estimată a pieselor dumneavoastră cu un procent cuprins între

+25% și +50% față de alte oțeluri 400HB de pe piață în funcție de materialele prelucrate.

CE VĂ PROPUNE GIRON :

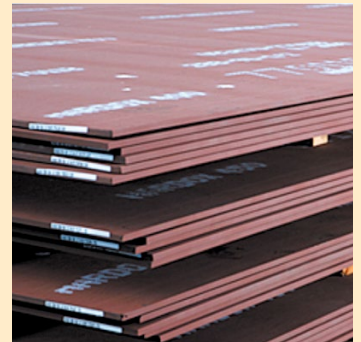
TABLĂ PERFORATĂ

- Echipată cu cârlige de tensiune sau găuri de fixare
- Livrată plană, pre-curbată sau bombată în mai multe sectoare
- Mai multe grosimi și variante disponibile
- Orice tip de ochiuri: pătrat, rotund, alungit, hexagonal...



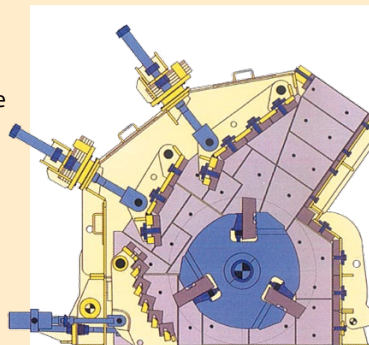
TABLĂ PLINĂ

- În format standard sau la comandă
- Mai multe grosimi și variante disponibile (Hardox, Weldox, Încărcate)
- Stoc și trasabilitate permanentă



PIESE FASONATE

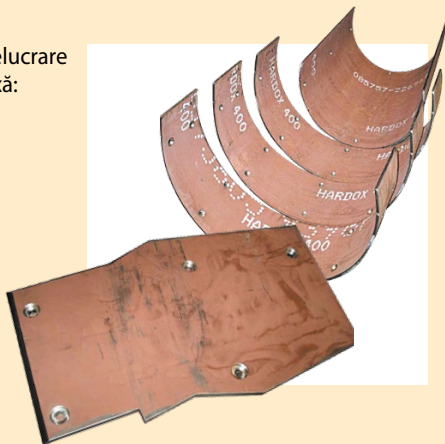
- Aplicații variate la instalații fixe în carieră:
 - Concasoare
 - Site vibrante sau mobile
 - Pâlnii
 - Alimentatoare
 - Scalpere
 - Măcinătoare



- Realizarea de prelucrare extinsă:
 - Frezare
 - Turnare
 - Perforare
 - Forare (neted, CC, alungit, știft, ergo, filet...)



- Orice piesă cu prelucrare simplă și complexă:
 - Blindaj
 - Inel
 - Stea
 - Insert
 - Capac
 - Con
 - Sertar de sită



- Realizarea de finisaje conform planurilor:
 - Tăiere
 - Pliere
 - Sudare
 - Mici subansambluri mecosudate

