



SITE SUDATE

Aceste site din oțeluri speciale sunt destinate pentru a primi **granulometri mari** (ciur-grătar). Rezistente împotriva abraziunii, acestea pot de asemenea să suporte sarcini importante și permit atingerea de **debite mai mari decât cele obținute cu mai multe site perforate sau site sintetice**.

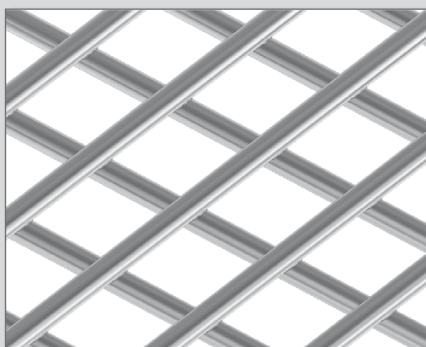
Aceste site sunt formate din bare cilindrice cu diametrul de 16 sau 20 mm sudate pe profiluri cu secțiunea dreptunghiulară de 25 x 12. Cele rotunde sunt întotdeauna instalate pe fața superioară și în sensul de înaintare a materialelor.

Oțelurile folosite sunt de tip «mangano-silicioase», ceea ce a făcut ca societatea GIRON să dezvolte un proces de sudare specific pentru a garanta rezistența mecanică a asamblării.

Spre deosebire de fabricările sudate tradiționale, sitele Scaldur sunt întotdeauna realizate în funcție de planul șasiului receptor pentru a optimiza suprafața de trecere și a asigura protecția traverselor și a suporturilor.

GAMA STANDARD

40 ≤ Ochi ≤ 150 mm
Rotund: 16 mm / 20 mm
Plat: 25 x 12 mm



SITE SUDATE

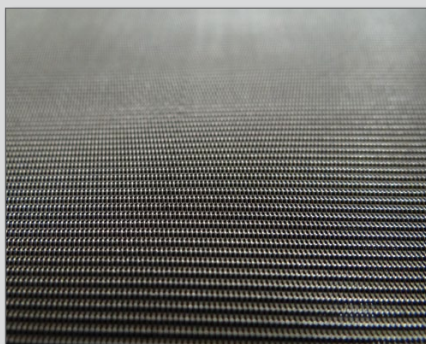
Aceste site sunt formate dintr-o plasă de ochiuri rotunde sudate. Suprafața superioară este întotdeauna instalată paralel față de sensul de înaintare a materialelor.

Sunt, în general, destinate **cernerii materialelor puțin abrazive**, datorită procentului de carbon redus și a ecuisării reduse a oțelurilor folosite.

La cerere se pot realiza de asemenea ochiuri dreptunghiulare de toate dimensiunile.

GAMA STANDARD

5 ≤ Ochi ≤ 150 mm
3 ≤ Fir ≤ 25 mm



SITE METALICE

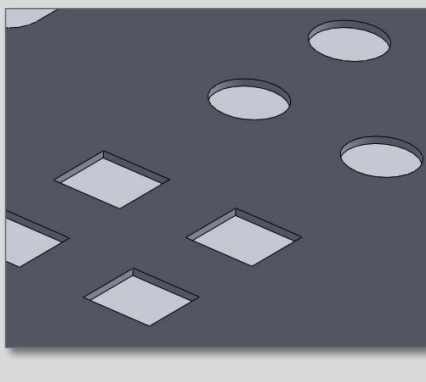
Aceste site sunt în principal destinate cernerilor foarte fine până la ultrafine a materiilor relativ puțin abrazive, precum cele întâlnite în industriile chimice sau agroalimentare.

Oțelul inoxidabil 304L este cel mai utilizat, totuși este posibil să se realizeze la cerere fabricații în alte nuanțe.

Aceste site pot fi livrate goale în suluri sau panouri, tivite cu margini din poliuretanic și ochiuri de fixare sau chiar echipate cu cârlige de tensiune pentru montarea pe aparate vibratoare.

GAMA STANDARD

0.02 ≤ Ochi ≤ 8 mm
0.02 ≤ Fir ≤ 1.25 mm



SITE PERFORATE

Aceste site pot fi echipate cu cârlige de tensiune sau găuri de fixare pentru prinderea cu șuruburi pe cadre. Pot fi livrate plane sau pre-curbate dar și arcuite în mai multe sectoare pentru a realiza manșoane cilindrice pentru echiparea tamburelor.

Nuanțele R 250, CR 321 și CR 4000 sunt oțeluri antiabrazive.

Grosimile disponibile sunt de la de 2 la 15 mm, în funcție de nuanțele și preformările (rotunde, pătrate sau rombice).

GAMA STANDARD

0.5 ≤ Ochi ≤ 100 mm
2 ≤ Grosime ≤ 60 mm

GENERALITĂȚI:

Grătarele cu fisuri ondulate (cu profiluri curbate) au fost dezvoltate de GIRON de peste 50 ani pentru scurgerea, stoarcerea și filtrarea materialelor precum nisipuri, granulate, calcar sau chiar cărbune. Sunt în principal folosite în cariere, mine și cariere de nisip.

Aceste grătare pot fi de asemenea folosite în diferite industrii precum filtrarea fluidelor (Ape reziduale – Reciclarea uleiurilor industriale – cœnologie) sau industria alimentară (Dulciuri).

TEHNICITATE:

Tehnica dezvoltată de GIRON constă, plecând de la un fir rotund, în obținerea prin presare a unui profil trapezoidal. Aceste profiluri sunt apoi asamblate unele împotriva celorlalte cu triunghiuri de asamblare cu diametrul de 7 mm și un pas de 70 mm.

Această tehnică permite garantarea unei precizii de deschidere a gurilor inegale, în principal pentru fisurile foarte fine.

Grătarele pot fi livrate plate sau arcuite, goale sau cu orice fel de adaos precum plate, corniere sau alte accesorii. În anumite aplicații, bucele pot fi sudate.

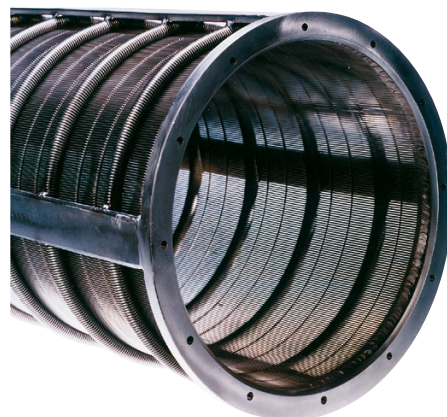
SERVICIU / DISPONIBILITATE / DEPARARE:

Serviciul nostru clienți de la Fabrică are o funcție pur comercială. Asigură de asemenea o misiune importantă privind sfaturile tehnice pentru a vă permite îmbunătățirea producției dumneavoastră. Societatea GIRON se străduiește să fie atentă la observațiile dumneavoastră și suficient de disponibilă pentru a vă împărtăși experiențele sale, după caz.

CURBE DE SUPRAFAȚĂ UTILĂ ȘI GREUTATE ÎN M²

*dată informativă pentru un grătar gol fără adaos

Profil îngust	22 E 1,5 3,4	28 E 1,8 4,4	35 E 2,4 5,2			50 E 3,5 7,5
Profil normal	22 1,7 3,2	28 2,2 4,2	35 2,6 5,1	42 3,1 6,5	45 3,5 6,5	
Profil lung	22 L 2 3	28 L 2,4 4	35 L 2,8 5	42 L 3,4 6	45 L 3,7 6,3	50 L 4 7
Profil normal cu rezervă de uzură	22 R 1,7 3,2	28 R 2,2 4,2	35 R 2,6 5,1	42 R 3,1 6,5	45 R 3,5 6,5	50 R 3,7 7,5
Profil lung cu rezervă de uzură	22 RL 2 3	28 RL 2,4 4	35 RL 2,8 5	42 RL 3,4 6		



GAMA DISPONIBILĂ

Gama noastră începe de la 0.1 mm și este realizabilă din 0.1 mm în 0.1 mm, în funcție de curbele de mai jos.

Curbele cu linie mare reprezintă guri executate cu punct de contact.

Material folosit:

- Oțel inoxidabil conform AFNOR Z 8 C 17 - AISI 430
- Oțel inoxidabil conform AFNOR Z 7 C 18.09 - AISI 304
- Oțel inoxidabil conform AFNOR Z 3 CND 17.11.02 - AISI 316 L

