



GIRON, EXPERT DES SOLUTIONS DE CRIBLAGE

GIRON conçoit, fabrique et commercialise des tamis industriels appelés toiles de criblage.

Ces produits techniques sont montés sur des cribles vibrants et permettent de classer des matériaux par granulométrie, avant de les utiliser pour réaliser des routes, construire des bâtiments. Ces pièces de rechange sont destinées principalement aux sablières, carrières et mines, mais aussi à l'industrie.

L'entreprise, créée en 1924 en région parisienne, est spécialisée à l'origine dans le grillage. Dans les années 1960, Giron est la toute première entité industrielle à s'implanter en zone nord de Châtelleraut. Elle se spécialise dans la fabrication de toiles de criblage, entrecroisement de fils résistants à l'abrasion dont la structure s'apparente à du grillage.

Giron dépose de nombreux brevets qui lui confèrent une grande notoriété dans son secteur d'activité. L'entreprise invente notamment une toile anticolmatante composée de chaînes préformées, indépendantes les unes des autres et juxtaposées dans le plan horizontal. Ces fils sont maintenus accolés grâce à des trames en caoutchouc ou en

polyuréthane. Les toiles Polymixte, autre invention signée Giron, constitue une solution hybride alliant la longévité du polyuréthane et la zone de vide propre à l'acier. Chaque famille de toiles offre une réponse technique à une ou plusieurs problématiques relatives au processus de criblage.

Entre grandes séries et artisanat, solutions sur-mesure et produits plus standardisés, ce sont près de 50 000 toiles de criblage qui sortent chaque année du site de production châtelleraudais. 100 collaborateurs sont employés par l'entreprise qui a conservé sa dimension familiale.

Labellisée depuis 2012 « Entreprise du Patrimoine Vivant », Giron entretient et transmet des compétences d'excellence propres à des métiers variés : métallier, chaudronnier, soudeur, vulcaniseur, plasturgiste ou encore mouleur.

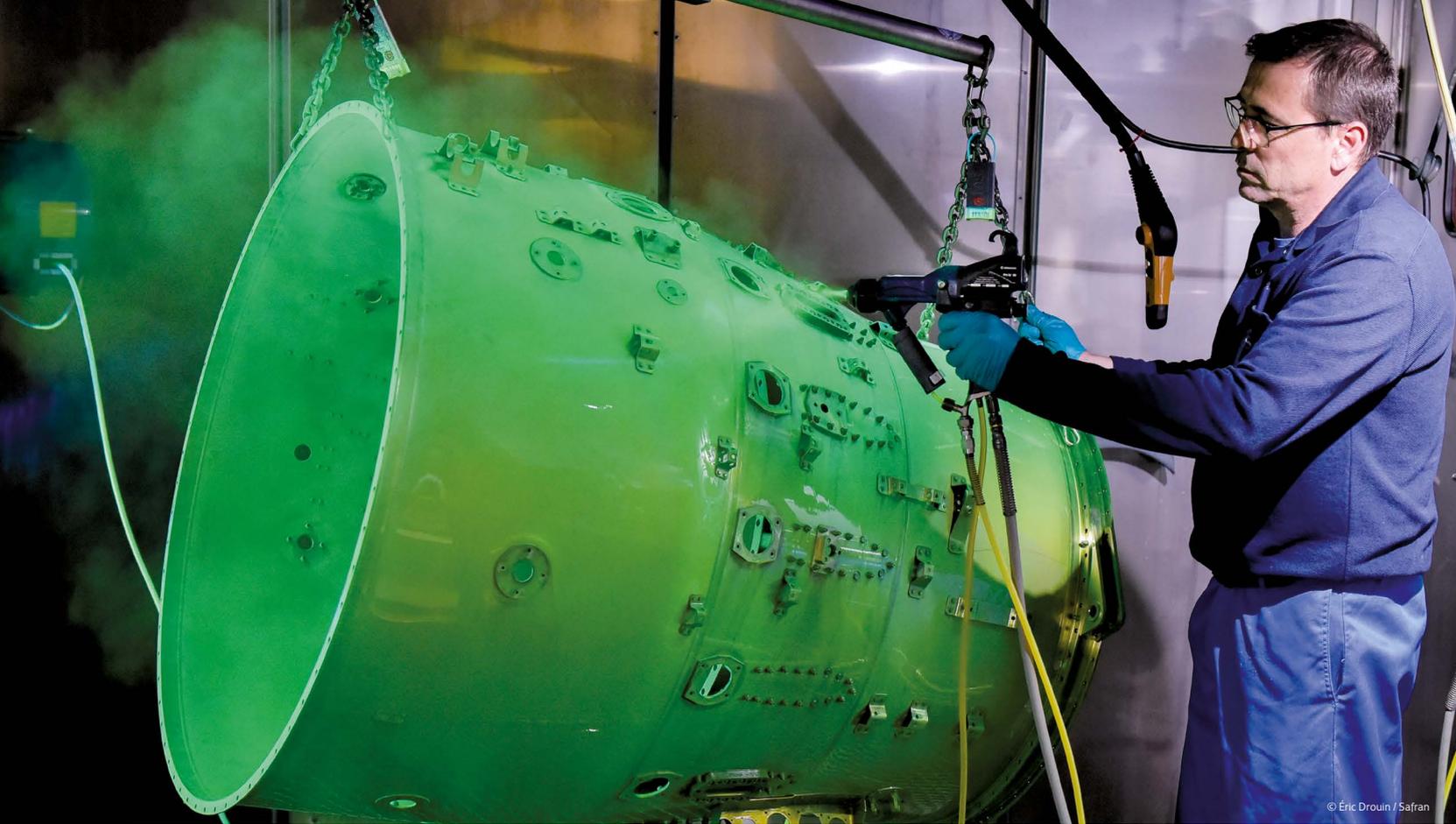
Aujourd'hui leader sur le marché français, Giron réalise 30 % de son chiffre d'affaires en exportant ses toiles sur le marché international.



TOILES DE CRIBLAGE
GIRON
 Acier - Polyuréthane - Caoutchouc



GRAND
CHÂTELLERAULT
 COMMUNAUTÉ
 D'AGGLOMÉRATION



© Eric Drouin / Safran



SAFRAN AIRCRAFT ENGINES, MOTORISTE AÉRONAUTIQUE ET SPATIAL



© Eric Drouin / Safran

Safran Aircraft Engines conçoit, développe, produit et commercialise, seul ou en coopération, des moteurs pour avions civils et militaires, pour satellites et véhicules spatiaux.

La société du groupe international de haute technologie Safran propose également aux compagnies aériennes, aux forces armées et aux opérateurs d'avions une gamme complète de services pour leurs moteurs et la gestion de leurs flottes. Ses capacités de conception, de développement et de production sont à l'origine de quelques-unes des avancées technologiques les plus novatrices au monde. Son secteur Recherche & Technologie contribue aux objectifs ambitieux de l'industrie aéronautique en matière de respect de l'environnement. Il permet de développer des moteurs toujours plus économes et silencieux.



© Eric Drouin / Safran



© Eric Drouin / Safran

LES ACTIVITÉS DE SAFRAN AIRCRAFT ENGINES SONT ORGANISÉES EN QUATRE PÔLES D'ACTIVITÉS :

- Moteurs civils
- Moteurs militaires
- Moteurs spatiaux
- Services

En tant que motoriste « Original Equipment Manufacturer », la mission de Safran Aircraft Engines est de permettre à ses clients, opérateurs, loueurs et compagnies aériennes, d'avoir la plus grande disponibilité opérationnelle de leur flotte. Sous la marque EngineLife®, Safran Aircraft Engines déploie auprès de ses clients civils une offre de services complète, réactive et adaptée à leurs besoins spécifiques.

Zone nord, le site Safran Aircraft Engines de Châtelleraut accueille deux directions : Maintenance Militaire et Réparations. Il emploie près de 800 salariés qui dédient leur expertise à réparer plus de 155 000 pièces de moteur, réviser environ 40 moteurs et 300 modules par an. Pour ce faire, des procédés de très haute technologie sont mis en œuvre : le brasage diffusion, le revêtement plasma, le soudage SWET, le nettoyage ion et fluorure, le perçage laser ou le revêtement thermo-chimique.

Grâce à son réseau mondial d'ateliers de maintenance et réparation (MRO - Maintenance, Repair & Overhaul) et à ses 12 pôles d'excellence de réparation de pièces, Safran Aircraft Engines couvre l'ensemble de cycle de vie du moteur, de l'entrée en service jusqu'à la déconstruction.





FENWINCK-LINDE, LEADER DES SOLUTIONS DE MAGASINAGE EN EUROPE

Implanté à Cenon-sur-Vienne, Fenwick-Linde Opérations conçoit et fabrique une large gamme de solutions de magasinage: transpalettes, gerbeurs, préparateurs de commandes et tracteurs.

Linde Material Handling

FENWICK



Experte dans le champ des dispositifs de manutention et d'intralogistique, l'entreprise bénéficie d'une implantation mondiale grâce au groupe Kion, dont elle est membre.

Différents domaines d'activités sont à l'œuvre sur les 30 000 m² du site de production. Le personnel expérimenté de Fenwick-Linde Opérations assure chacune des phases de réalisation des produits, de la conception avec un service R&D, à la production qui exige des savoir-faire pointus.

Les chariots de la marque n'ont cessé d'évoluer, qu'il s'agisse de chariots standards ou de chariots spécifiques imaginés afin de satisfaire des exigences particulières. De manuels, ils deviennent de plus en plus connectés, autonomes. Des gammes innovantes associent robotique mobile et technologie de géoguidage. Les chariots nouvelle génération conçus par Fenwick-Linde Opérations peuvent se localiser dans un environnement déterminé, y pratiquer des opérations cadencées en flux répétitifs, naviguer de manière autonome.

UNE HISTOIRE NÉE DE LA COUTELLERIE

En 1882, deux frères, Auguste et François Rimbart, établissent une usine de mécanique dans l'ancien moulin à blé de Bretagne, en bord de Clain. Là où se trouve le site actuel de Fenwick-Linde Opérations.

Dans les années 1930, Maurice Rocher, propriétaire de coutelleries, rachète l'établissement afin d'y produire des moteurs industriels, tracteurs, lampes électriques, machines à coudre et à écrire. L'usine s'étend, une cité ouvrière sort de terre. Des vélomoteurs y sont fabriqués après la Seconde Guerre mondiale. L'usine entre en 1959 dans le giron des établissements Bléreau, spécialisés dans les matériels de manutention. Ils ont à leur actif une invention novatrice: le Petit Élévateur Gerbeur. Celui-ci suscite l'intérêt de Fenwick-Manutention qui rachète l'usine de Cenon-sur-Vienne en 1969 en maintenant sur le site le personnel compétent.



© Fenwick-Linde

D'importants travaux de modernisation de l'usine de Cenon-sur-Vienne sont entrepris lorsque Fenwick-Manutention intègre le groupe Linde en 1984. Elle devient le centre de production privilégié des chariots de magasinage pour l'ensemble du groupe avec une gamme offrant des milliers de combinaisons possibles.

Actuellement, Fenwick-Linde opérations procède à de multiples mutations. Elles concernent ses lignes de production, son système informatique, l'intégration des technologies 4.0 pour l'industrialisation des chariots d'aujourd'hui et de demain.

**GRAND
CHÂTELLERAULT**

COMMUNAUTÉ
D'AGGLOMÉRATION



ESSITY RADIANTE, L'EXPERT HIGHTECH DE LA COMPRESSION MÉDICALE

La société Radiante descend d'une vieille famille d'industriels spécialisée depuis près de 190 ans dans les tissus élastiques.

Le site châtelleraudais, implanté en zone nord depuis 50 ans, s'est forgé une expertise tangible dans le domaine de la compression médicale. Il produit des bas, collants ou chaussettes de compression médicale vendus sur ordonnance sur le marché français.

Sous les marques Radiante, positionnée sur le marché premium, et Jobst pour les produits standards, la société gère actuellement plus de 5 200 références présentées sur son catalogue ainsi qu'une activité de production sur mesure. En juin 2019, Radiante a réuni l'ensemble de son personnel pour fêter ses 50 ans d'activité à Châtellerault.

Le centre de R&D intégré, cœur de l'atelier de production, conçoit les produits qui sont ensuite fabriqués par les 200 collaborateurs. Ils travaillent sur un parc d'une centaine de métiers à tricoter à commandes numériques de dernière génération. Les nouvelles technologies, l'automatisation, sont très présents sur le site.



Radiante est désormais un acteur majeur de la profession comptant sur la qualité et la technicité de sa production, largement reconnue sur le marché. Les circuits de distribution principaux passent par les réseaux de pharmacies et de magasins d'orthopédie. En dix ans, les ventes ont été multipliées par deux, passant de 1 à 2 millions de paires par an.

En 2017, Radiante a été rachetée par Essity, groupe spécialisé sur les marchés de l'hygiène et de la santé. Il emploie 2 500 personnes en France réparties sur huit sites et commercialise ses produits dans près de 150 pays.

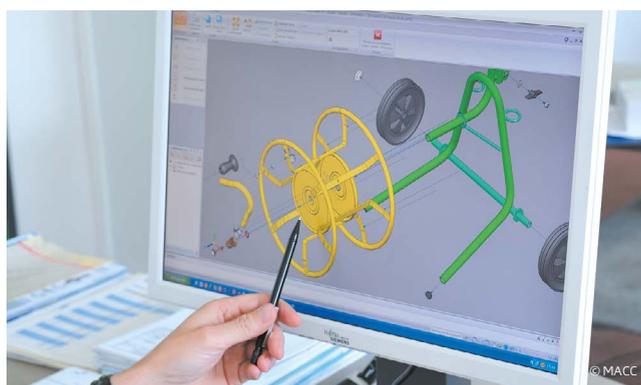




MACC, L'INTELLIGENCE DE CULTIVER LES IDÉES

Zone du Sanital , la MACC invente et commercialise des produits destinés aux professionnels du bâtiment et aux agriculteurs.

Aujourd'hui, la MACC appuie sa réussite sur deux cœurs de métiers que sont :



- **La conception des produits.** Les projets de développement sont menés en interne et en étroite collaboration avec les clients. Les idées des inventeurs, qui font l'objet d'analyses rigoureuses, sont toujours les bienvenues.



- **La commercialisation des produits.** Elle est exclusivement réalisée au travers de démonstration-vente effectuées directement sur les chantiers des professionnels.

De l'Univerchelle née en 1960 jusqu'à l'Escamac 2, sa digne héritière arrivée sur le marché en 2019, en passant par l'Albatros, une caisse à outils astucieuse, l'entreprise a su évoluer technologiquement et commercialement pour accompagner ses clients.

À l'aube de ses 60 ans dans le bâtiment, la MACC demeure une entreprise familiale qui poursuit son développement sur le marché du bâtiment. Elle étend son champ d'action en pénétrant le marché agricole avec une nouvelle division, AgriMACC.



PARTENAIRE HISTORIQUE DE LA MANÜ

Étroitement liée à la ville qui l'abrite depuis toujours, la MACC - anciennement Manufacture d'Armes et Cycles de Châtellerault - voit le jour au lendemain de la seconde Guerre mondiale. Georges Lavrard, fils d'armurier, a l'idée de commercialiser des fusils de chasse fabriqués par la Manufacture d'Armes d'État, fournissant ainsi à l'usine l'opportunité de maintenir un certain volume de production en berne après la Seconde Guerre mondiale. Ce partenariat public-privé précurseur bénéficie également à la MACC puisque le modèle de fusil de chasse, fabriqué en série grâce à un outil industriel performant, est alors sans équivalent. En outre, la MACC vend des machines à coudre fabriquées à Cenon-sur-Vienne par les établissements Rocher. Elle met au point un partenariat privilégié avec un réseau d'industriels locaux pour la fabrication de produits brevetés que la MACC se charge de commercialiser.

Dans les années 1960, la MACC effectue un virage stratégique. Il est intimement lié à la fermeture de la Manufacture d'armes de Châtellerault et des établissements Rocher de Cenon-sur-Vienne. Face à la défaillance de ses fournisseurs historiques, la MACC s'oriente sur le marché



de l'outillage innovant destiné aux professionnels du bâtiment. L'invention par Georges Lavrard de l'Univerchelle, échelle articulée polyvalente, est emblématique de cette évolution. Le succès du produit est appuyé par le développement d'un concept commercial et marketing impulsé par Michel Susset.

Un réseau de démonstrateurs-vendeurs de terrain, en prise directe avec les professionnels du bâtiment, est élaboré. La création de nouveaux produits est confortée. Ces tendances, conjuguées à la forte culture d'entreprise et à l'appétence pour le design industriel font sens : elles contribuent à faire de la MACC une entreprise leader sur son marché, tant en France qu'en Europe.



MECAFI NEXTEAM GROUP, LA HAUTE PRÉCISION APPLIQUÉE À L'USINAGE

Acteur incontournable des marchés de haute technologie et leader de son secteur, Mecafi Nexteam Group est spécialisé dans la production de pièces et sous-ensembles mécaniques complexes.



Usinage et mécanique de précision, procédés spéciaux, robotisation: ses activités de haute technicité sont destinées principalement à l'aéronautique.

Sur la zone nord de Châtelleraut, Mecafi Nexteam Group dispose de trois entités:

- **PRISMA** pour l'usinage de haute précision sur les pièces prismatiques et carters de grande dimension,
- **IDEA** pour les procédés spéciaux. Ce champ d'activités touche notamment au traitement de surface et aux contrôles non-destructifs,

- **EOLIA**, unité de 8 700 m² inaugurée en 2016 et consacrée aux pièces d'aubages qui sont des éléments de moteurs d'avions. Leur fabrication réunit les deux savoir-faire emblématiques de Mecafi, c'est-à-dire l'usinage et les procédés spéciaux.

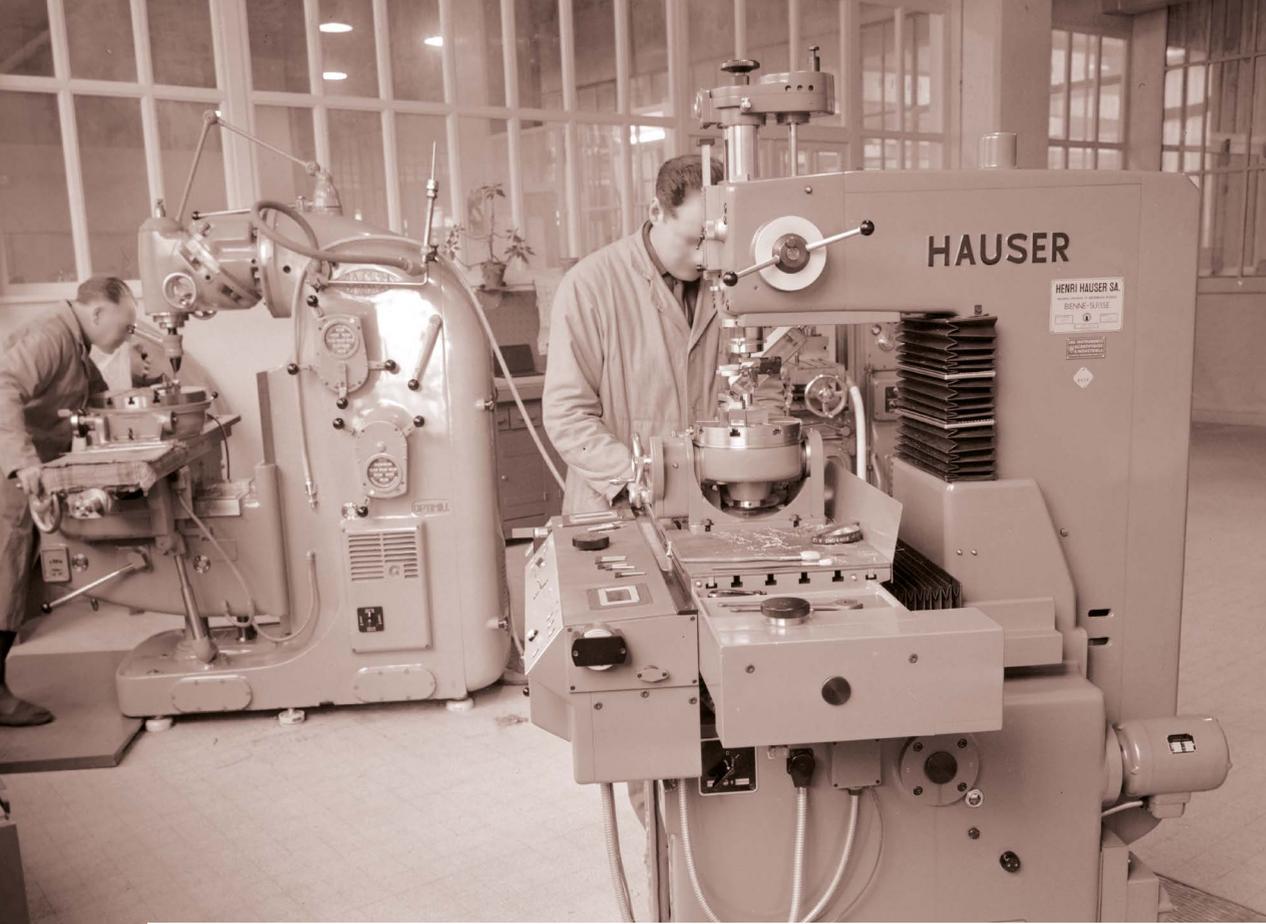
Plus de 650 collaborateurs, experts dans des champs complémentaires, œuvrent au sein des sites châtelleraudais. Ces derniers sont équipés d'installations dernière génération et d'un parc de machines performantes et flexibles. Mecafi Nexteam Group compte notamment des lignes automatisées dédiées au ressuage et à l'anodisation, des centres d'usinage alliant tournage et fraisage, des cellules robotisées pour le polissage ou encore un atelier de montage et d'intégration.

La volonté d'investissement de Mecafi Nexteam Group, tant au plan humain que matériel, aboutit à des innovations importantes dans les techniques les plus performantes. Par exemple, sa recherche d'excellence l'engage à explorer les matériaux les plus extrêmes tant en poids (aluminium, magnésium, composite) qu'en performance de tenue (titane, inox et hyper alliages).



Créé en 1993, Mecafi participe à Châtelleraut à un écosystème dynamique, collabore notamment avec les entreprises Safran et Thales.

En 2018, Mecafi a intégré Nexteam Group, spécialiste de la production de pièces complexes pour l'aéronautique, la défense et le spatial. Fort de onze sites de production et de deux bureaux d'études, le groupe industriel français est présent dans quatre pays et rassemble près de 1 500 salariés.



THALES AVS FRANCE RÉCIT D'UNE FILIATION AVEC LA MANUFACTURE D'ARMES



THALES



Thales AVS France, leader européen de l'avionique de vol, fournit des équipements électroniques embarqués et des services pour les secteurs de l'aviation civile et militaire.

L'implantation de ce pilier de l'industrie aéronautique du bassin industriel châtelleraudais constitue un insigne héritage de la Manufacture d'armes.

En 1962, sous l'impulsion de l'État, la SFÉNA -Société française d'équipements pour la navigation aérienne- acquiert le site annexe de la Manufacture d'armes pour y implanter la production de ses instruments et composants de vol. C'est la Brelandière, aussi nommé « le camp de chinois ». Durant la Première Guerre mondiale, des ouvriers chinois employés à la fabrication d'armes y sont logés dans des conditions extrêmes. Puis, des stands de tir et un atelier de mécanique sont construits sur le site affecté à partir de 1949 au service des études d'armes et à la réparation de moteurs.

Lorsque la SFÉNA s'implante à la Brelandière, des ouvriers, techniciens et ingénieurs de la Manu intègrent les effectifs. L'usine fabrique des horizons gyroscopiques, des pilotes automatiques, des mesureurs acoustiques. Les produits phare tels que l'horizon artificiel de secours et le Gyrolaser propulsent la SFÉNA sur le marché international de l'aéronautique. En 1989 la SFÉNA devient Sextant Avionique. Mecafi naît de l'externalisation de l'activité d'usinage mécanique de précision. Un pan de l'activité vient s'implanter rue Marcel Dassault, zone du Sanital, en 1993, dans le cadre d'une stratégie de redéploiement du support client mondial. En 2001, Sextant Avionique prend le nom de Thales Avionics.

**GRAND
CHÂTELLERAULT**
COMMUNAUTÉ
D'AGGLOMÉRATION



© Thales - Quentin Reygnas

THALES AVS FRANCE DES ACTIVITÉS RÉPARTIES SUR DEUX SITES À CHÂTELLERAULT

Fort de plus de 800 collaborateurs à Châtellerault, Thales AVS est actuellement le plus gros employeur industriel local.



© Thales - Quentin Reygnas

THALES



Acteur de la dynamique du bassin industriel, Thales collabore avec de nombreuses entreprises sous-traitantes de Grand Châtellerault.



© Thales - Quentin Reygnas

Sur le **site de la Brelandière** se déploie le centre d'activités dédié à la navigation. Il conçoit et produit des systèmes de navigation. Les technologies laser y sont omniprésentes, comme l'illustre son fameux gyrolaser, bijou de technologie. 330 collaborateurs fabriquent et développent des senseurs, des produits inertiels, des actionneurs et des sous-ensembles électroniques. Au total, 7 500 produits high-tech voient chaque année le jour sur les trois lignes de production autonomes du **site de la Brelandière**.

Sur la **zone du Sanital** se trouve le Customer Support Center (CSC) France. Il regroupe sur un même site les activités après-vente avioniques de l'ensemble du groupe Thales. 510 collaborateurs assurent la logistique, réparent les pièces électromécaniques ou les composants électroniques, gèrent la relation client et la distribution de pièces de rechange. En effet, c'est au site châtelleraudais, ainsi qu'à ses deux homologues de Piscataway (US) et de Singapour, qu'incombe la mission de gérer le stock mondial de pièces de rechange du groupe Thales.



© Thales - Quentin Reygnas

Aujourd'hui, les deux sites Thales implantés dans le bassin économique de Châtellerault accélèrent leur transformation digitale. Elle se décline dans plusieurs domaines stratégiques tels que la connectivité, la cybersécurité, le big data et l'intelligence artificielle. Un Digital Lab, cluster destiné à imaginer les solutions digitales du futur, participe à cette dynamique depuis son inauguration début 2019 sur le CSC.

**GRAND
CHÂTELLERAULT**
COMMUNAUTÉ
D'AGGLOMÉRATION



SERI, DU MOBILIER FORGÉ AUTOUR D'UNE ALLIANCE FAMILIALE

Depuis quatre générations, SERI tisse sa toile de groupe industriel familial.

À Châtellerault, ses activités complémentaires se déclinent autour du travail du métal destiné à devenir mobilier urbain, objets extérieurs, éléments d'aménagement. Seri, Ari et Som forment une Alliance qui conçoit, fabrique et commercialise ses équipements.



Fort de près de 250 collaborateurs, les moyens de production du groupe cultivent des savoir-faire ancrés dans la tradition associés à des ressources de haute-technologie. Machines à découpe laser et numérique, centre d'usinage 5 axes, cabine d'application automatisée de poudre polyester ou fraiseuse à commandes numériques permettent par exemple d'optimiser le process industriel.



Créée il y a quasi un siècle, **SERI** (Société d'Études et de Réalisations Industrielles) émane de la fonderie de Châtellerault implantée autrefois à Châteauneuf, à proximité de la Manufacture d'armes. Spécialisée dans le mobilier urbain métallique, son site de production est situé aujourd'hui zone du Sanital. Parmi sa gamme de près de 200 références en tube et profilé d'acier, d'aluminium ou d'inox, il y a notamment l'emblématique corbeille Bagatelle de Paris, des bornes escamotables, des bancs, des potelets, tous ces éléments omniprésents dans l'espace urbain et qui participent au décor des villes et villages. Seri équipe ainsi par exemple Paris, Marseille, Lyon, Nantes, Bordeaux, Toulouse, Lille... et Châtellerault !

Depuis 1976, zone du Sanital à Châtellerault, **ARI** a développé une gamme de panneaux d'affichage, de panneaux à décorer et de porte-affiches. Découpe, soudure, profilage, traitement contre la corrosion par galvanisation à chaud sont quelques-unes des étapes techniques qui participent à créer des produits à longue durée de vie. Ils équipent par exemple les réseaux de transport en commun, centre commerciaux, commerces de proximité ou espaces publics.

En 1945, zone du Sanital à Châtellerault, **SOM** (Société d'Outils Mécanique) fabrique des équipements destinés aux professionnels du bâtiment et fournit en tôlerie les autres entités du groupe.



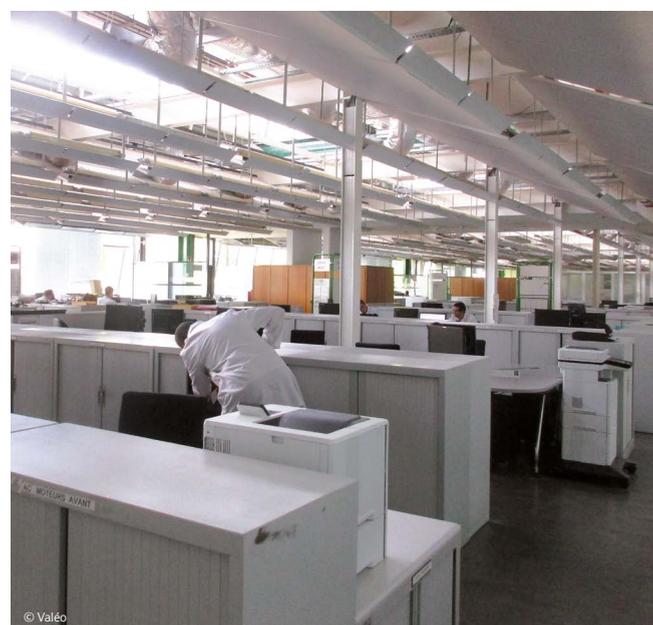


VALEO, ÉQUIPEMENTIER AUTOMOBILE

Valeo propose des systèmes, des équipements innovants et des pièces de rechange destinés à l'automobile.

L'entreprise technologique implantée dans 33 pays dans le monde œuvre en partenariat avec les constructeurs automobiles et les acteurs indépendants du marché de la pièce de rechange. Elle conçoit et fabrique des systèmes et équipements destinés notamment à réduire les émissions de CO₂, à permettre le développement de la voiture du futur avec la conduite autonome, intuitive et connectée. En 2018, Valeo a réalisé un chiffre d'affaires de 19,5 Milliards d'Euros et a consacré 13% de son chiffre d'affaires 1^{re} monte à la recherche et au développement. L'innovation est au cœur de sa stratégie industrielle.

Valeo développe à Châtelleraut des systèmes d'essuyage électriques et électroniques performants pour d'une part améliorer le confort, la sécurité de la conduite manuelle, et, d'autre part, perfectionner les systèmes de conduite automatisée. Près de 500 personnes sont employées sur le site de production de Valeo de Châtelleraut.



Elles y fabriquent notamment un moteur d'essuie-glaces nouvelle génération. Cette technologie permet aux essuie-glaces d'être moins bruyants, moins énergivores et plus respectueux de l'environnement en diminuant les émissions de CO₂.



Valeo est présent à Châtelleraut depuis 1974. La politique d'attractivité et l'existence d'une main d'œuvre spécialisée dans la mécanique étaient les moteurs de cette implantation. L'usine de moteurs électriques et de timonerie, c'est-à-dire de mécanismes pour systèmes d'essuyage, sort de terre zone Nord en 1975. Tout au long de ses 45 ans d'existence à Châtelleraut, Valeo a fait preuve d'une constante capacité d'innovation, d'évolution technologique. Le groupe est numéro 1 mondial en système d'essuyage.

