

LONGÉVITÉ DE LA TOILE

La durée de vie d'une toile de criblage dépend de trois facteurs principaux :

1 - La qualité de l'acier

Compte tenu de la grande incidence du taux de carbone sur la tenue à l'abrasion, nous imposons une teneur minimale de 0.50% de carbone à nos fournisseurs.

2 - La qualité et le type de préformage

La forme de l'empreinte de préformage permet de garantir la tenue mécanique optimale et de conserver la bonne ouverture de maille jusqu'à l'usure complète de la toile.

3 - La qualité de l'installation

La bonne mise en place d'une toile sur le crible joue un rôle prépondérant sur sa longévité. Le bon état des matériels de tension, des supports et la mise en tension correcte permettent d'éviter par la suite une casse ou une usure prématurée.

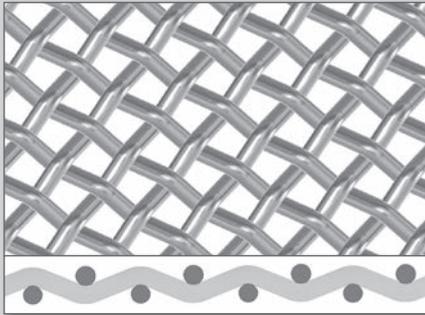
SURFACE PLANE

L'empreinte de préformage à forme torique, type « selle de cheval », développée et proposée exclusivement par GIRON, combinée à la surface plane, permet de garantir une **longévité d'au moins 30% supérieure** à une toile traditionnelle. Ce préformage constitue un ultime aboutissement en terme de qualité.

GIRON offre sa technologie « Surface plane » en standard sur toutes ses toiles moyennes (Maille à partir de 8 mm) où la précision de coupure et la résistance à l'abrasion sont primordiales.

DÉPANNAGE / STOCK PERMANENT

GIRON possède plus de 12 000 m² de surface criblante en stock pour vos dépannages se traduisant par une **expédition de votre commande le jour même** pour un ordre transmis avant 11 heures.

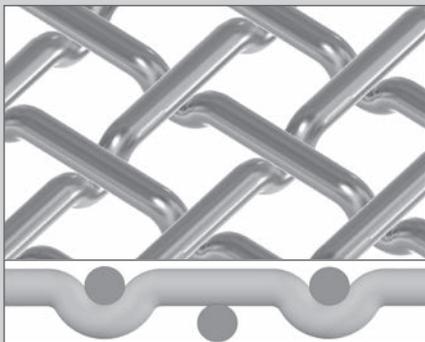


GRILGIRCO

Ces toiles correspondent aux formes les plus élémentaires de préformage, caractérisées par une ondulation de forme sinusoïdale pour garantir une parfaite cohésion aux points de croisement ainsi qu'une qualité de coupure. En raison d'un angle de fermeture relativement ouvert au niveau des ondulations, ce type de préformage est à l'évidence d'autant plus sensible aux chocs que le ratio maille/fil sera important. C'est aussi pourquoi ce type de toiles est **généralement limité aux coupures les plus fines**.

GAMME STANDARD

$0.7 \leq \text{Maille} \leq 40 \text{ mm}$
 $0.5 \leq \text{Fil} \leq 3 \text{ mm}$



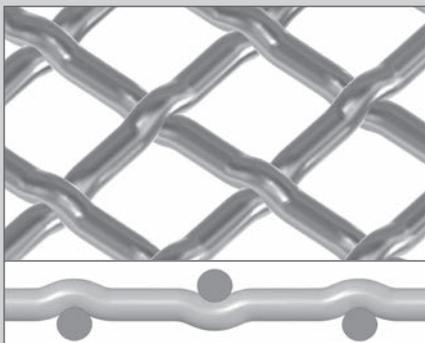
PLANGIRCO / PLANDUR "SURFACE PLANE"

Ces toiles constituent un ultime perfectionnement dans la recherche d'une longévité maximale pour des grilles en acier traditionnelles. GIRON garantit une **longévité inégalée** et au minimum de **30% supérieure à tout autre type de préformage**.

Par combinaison d'un estampage à angle fermé et d'un matriçage des fils à chaque point de croisement, le préformage GIRON assure un report maximum de matière en contact avec les produits criblés et supprime tout risque de mouvement relatif jusqu'à complète usure. La toile PLANGIRCO surface plane trouve naturellement son domaine de prédilection dans toutes les **mailles moyennes où la précision de coupure et la tenue à l'abrasion sont déterminantes**.

GAMME STANDARD

$8 \leq \text{Maille} \leq 40 \text{ mm}$
 $4 \leq \text{Fil} \leq 20 \text{ mm}$



PLANGIRCO / PLANDUR

Ces toiles constituent une évolution de la forme de préformage GRILGIRCO, caractérisée par une empreinte plus marquée aux points de croisement de chaque fil.

Le préformage GIRON assure un meilleur ancrage des fils dans leurs positions d'origine et permet ainsi aux toiles PLANGIRCO de supporter des **contraintes mécaniques importantes** sans incidence sur la maille et permet d'obtenir une longévité inégalée par rapport aux produits concurrents.

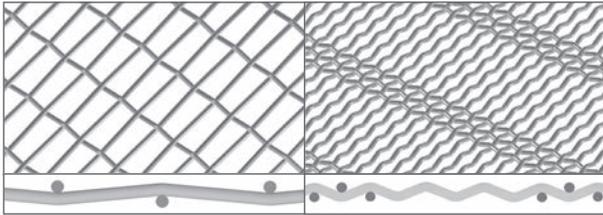
Ce type de toiles est particulièrement **adapté aux coupures les plus grosses**, notamment dans sa version PLANDUR (Fil $\geq 10 \text{ mm}$), qui par l'utilisation d'un acier spécial, supportera des chocs encore plus importants sans risque de rupture.

GAMME STANDARD

$8 \leq \text{Maille} \leq 200 \text{ mm}$
 $3 \leq \text{Fil} \leq 20 \text{ mm}$

- AMÉLIORER LE DÉBIT D'UNE TOILE EN AUGMENTANT SA SURFACE UTILE
- RÉDUIRE LE RISQUE DE COLMATAGE D'UNE MAILLE CARRÉE
- ÉLIMINER LES PLATS DANS UN PRODUIT (DÉPLATAGE)

LONGRILGIRCO / LONGRILGIRCO HARPEE



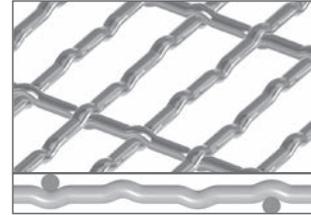
GAMME STANDARD

Maille : (mm)
0.4 x 1.2
à 15 x 153
Fil : (mm)
0.5 à 3



Les mailles standards indiquées représentent une vue partielle de nos capacités de production. Toute autre maille peut être envisagée.

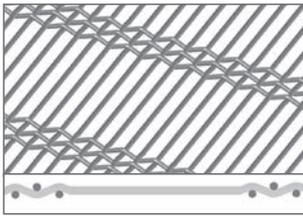
LONPLANGIRCO / LONPLANGIRCO HARPEE



GAMME STANDARD

Maille : (mm)
1.1 x 10
à 90 x 150
Fil : (mm)
1.6 à 20

PLANHARPE



GAMME STANDARD

Maille : (mm)
1 x 50
à 12 x 50
Fil : (mm)
1 à 2.5

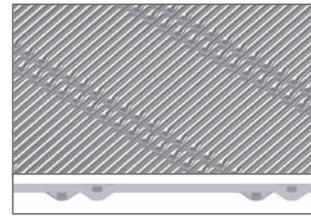
LONMIPLAN



GAMME STANDARD

Maille : (mm)
0.26x7
à 6.4x13
Fil : (mm)
0.5 à 2.5

PLANFISS



GAMME STANDARD

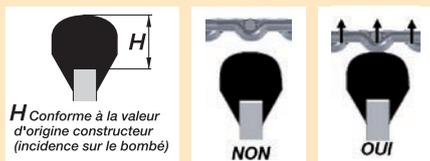
Maille : (mm)
0.6 x 25
à 6 x 25
Fil : (mm)
0.5 à 2.5

QUELQUES CONSEILS POUR AMÉLIORER LA LONGÉVITÉ D'UNE TOILE TENDUE

Il est important de faire tourner le crible à vide quelques minutes afin que les vibrations régulent la tension de la toile. Un complément de tension

peut alors être effectué pour finaliser le montage de la toile. Il est vivement recommandé de vérifier périodiquement la tension afin de garantir

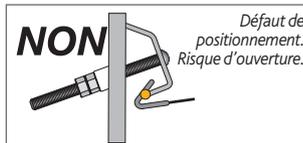
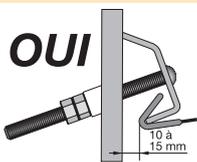
un maintien efficace de la toile et obtenir une longévité optimale.



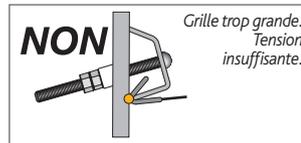
H Conforme à la valeur d'origine constructeur (incidence sur le bombé)

Vérifier que la grille est bien en contact avec tous les supports et que celle-ci ne décolle pas sous un effort vertical. Le moindre jeu à ce niveau entraîne un risque important de casse.

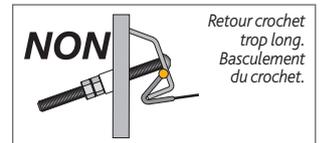
La plinthe de tension doit être en contact avec le crochet de la grille uniquement en fond de gorge. Un espace de 10 à 15 mm doit être observé afin de permettre une mise en tension correcte.



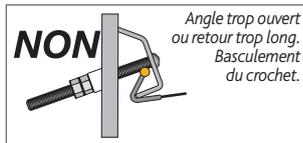
NON Défaut de positionnement. Risque d'ouverture.



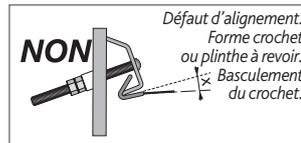
NON Grille trop grande. Tension insuffisante.



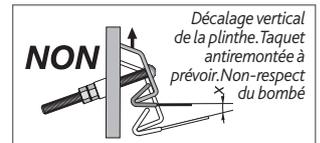
NON Retour crochet trop long. Basculement du crochet.



NON Angle trop ouvert ou retour trop long. Basculement du crochet.

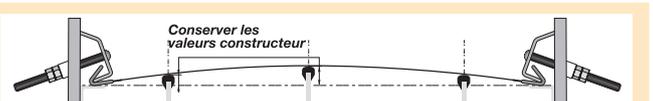


NON Défaut d'alignement. Forme crochet ou plinthe à revoir. Basculement du crochet.

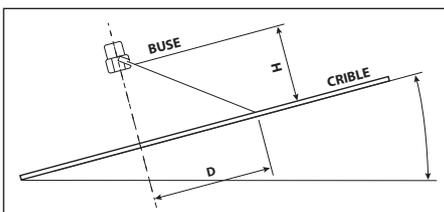


NON Décalage vertical de la plinthe. Taquet antiremontée à prévoir. Non-respect du bombé

Vérifier que les profils caoutchouc sont en bon état et que les valeurs globales (hauteur profil + hauteur support) sont bien conformes aux valeurs préconisées par le constructeur.



EN CAS DE RUPTURE OU USURE PRÉMATURÉE D'UNE TOILE TENDUE



Si la toile casse prématurément, le fil utilisé est peut-être trop fragile dans certaines conditions de criblage. Pour vérifier rapidement cette probabilité, il est important d'examiner l'aspect de la cassure :

- La casse « en ligne » au droit des supports ou des crochets est le fait d'un défaut de tension ou à une usure anormale des profilés caoutchouc.
- La casse « localisée » à un endroit précis relève souvent d'un défaut d'alimentation soit trop violente, soit excentrée.

c) Lors d'un criblage sous eau, la pression de l'eau ne devrait pas excéder 2 à 3 kg/cm² afin d'éviter une usure prématurée d'une zone par rodage. Une diffusion large sera plus efficace qu'un jet concentré sur les produits à laver.

En tout état de cause, une alimentation régulière et homogène des produits sur toute la largeur de la toile permet de ne pas surcharger la surface criblante, augmente sa longévité et son rendement.